

PFAHLRAMMEN

SG-50

FUNKTIONEN

- Mit der robusten Struktur und exzellenten Pfahlhandlungseigenschaften auf die Vorteile größerer Bagger zugeschnitten.
- Ausgerüstet mit Schwerlastarmen/-halterungen für eine Vielzahl von Pfählen, einschließlich Spundbohlen, H-Trägern, stählernen Rohrpfählen und andere Pfahlarten.
- Hochfrequenz-Pfahlrahmen mit fixem statischen Moment.
- Basierend auf dem Movax Modulare System (MMS™). Die Einheit verfügt immer über eines der gängigen Arm-/Halterungssysteme und den Klemmschuh. Auf Anfrage sind Sonderanfertigungen für Arme und Halterungen verfügbar.
- Bedienung mit dem Movax Steuersystem (MCS™), das dem Bediener die Steuerung aller MOVAX-Funktionen und -vorgänge sowie Kontrolle über die Hilfshydraulik des Baggers bietet. MCS ist in zwei Versionen erhältlich: MCS Pro und MCS Lite.
- Berichte und Dokumentation zu den Pfahlrammarbeiten mit M-logbook™ (MCS Pro erforderlich).



TECHNISCHE DATEN

Gewicht ohne Adapter *	kg	2400
Höhe	mm	2530
Tiefe	mm	1180 - 1436
Nutzleistung, min.	kW	125
Rücklaufdruck, max.	bar	5
Druckeinstellung	bar	350
Frequenz	1/min	2300 - 3000
Exzentermoment	kgm	5.1
Zentrifugalkraft, max.	kN	500
Bodenvibration		Normal
Öldurchflussmenge	l/min	0
Einrammmethode		Vibration
Pendelwinkel	°	+/- 360
Neigungswinkel	°	+/- 30
Auger diameter	mm	0

*

TYPEN UND ABMESSUNGEN

Spundbohle	width mm	400-1200
	depth mm	265
H-Träger	size	H180-H500
Holzpfehl	mm	Ø 160-420
Rohrpfehl, Rohre *	mm	bis zu 762

*



LÄNGE UND GEWICHT

8m / 2300kg

12m / 1600kg

16m / 1200kg